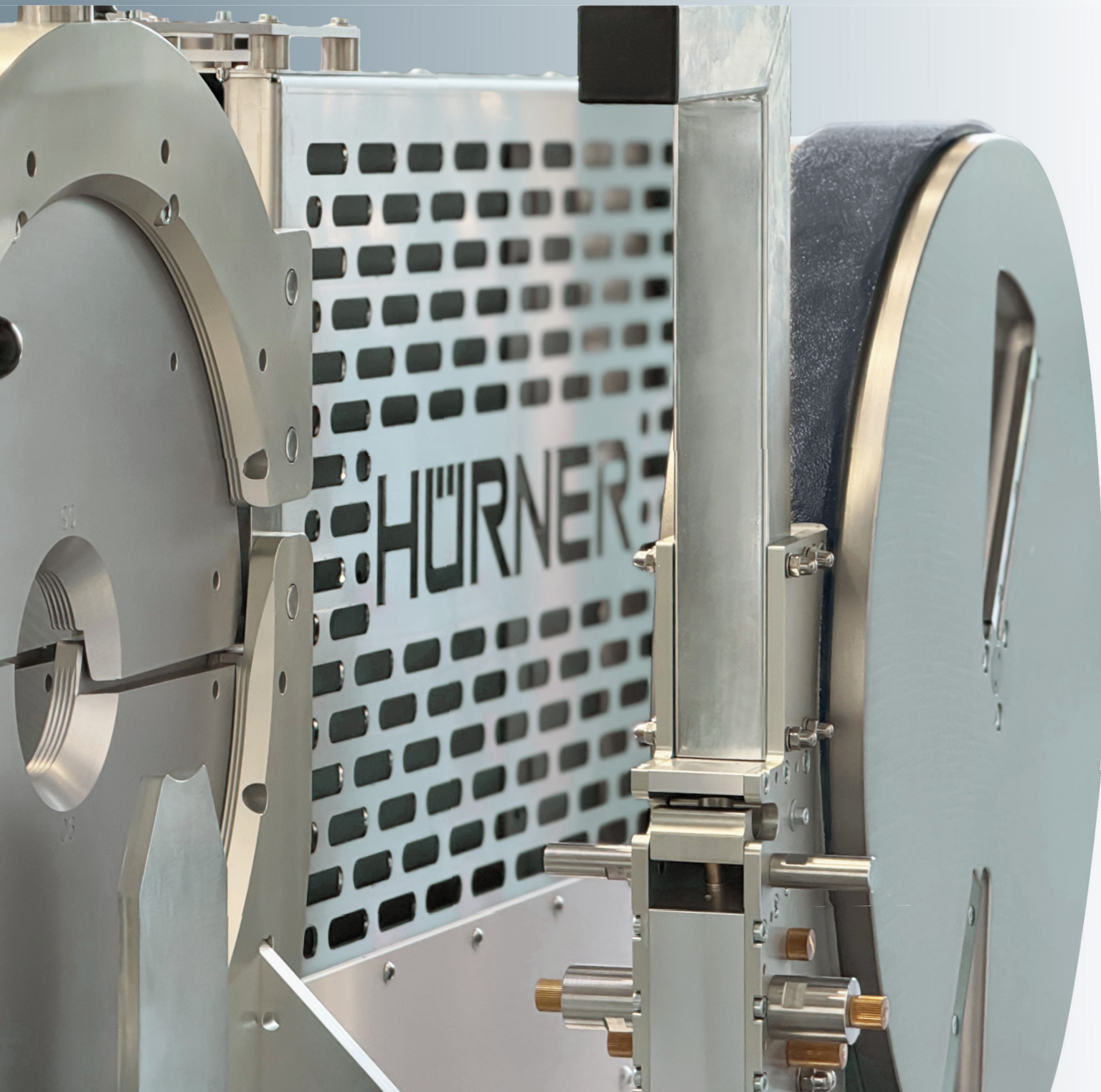




HÜRNER
better welding



HÜRNER
SCHWEISSTECHNIK

HÜRNER Schweisstechnik

Seit über 40 Jahren ist HÜRNER Schweisstechnik eine feste Größe in der Entwicklung, Fertigung und dem Vertrieb von Geräten und Steuerungssystemen der Kunststoffrohr-Verbindungstechnik. Ob kleine oder große Rohrdurchmesser, Heizwendel- oder Stumpfschweißung, Werkzeuge zur Rohrvorbereitung oder Software für die Datenverwaltung – HÜRNER steht für innovative Kunststoffschweißtechnik „Made in Germany“.

1976: Die Wurzeln

Alles begann als Abteilung für Mess-, Steuer- und Regeltechnik der HÜRNER GmbH. Schon damals lag der Fokus auf Präzision und Qualität – mit der Fertigung von Schaltschränken und Heizwendelschweißgeräten am heutigen Hauptsitz in Atzenhain.

2000 bis 2002: Die neue Firma

Mit der Gründung der eigenständigen HÜRNER Schweisstechnik GmbH im Jahr 2000 und der rechtlichen sowie operativen Unabhängigkeit ab 2002 unter den noch heute tätigen geschäftsführenden Gesellschaftern Dipl.-Ing. Michael Lenz und Dipl.-Phys. Heinz Ladstätter begann unsere internationale Erfolgsgeschichte, gestützt durch zuverlässige Produkte und maßgeschneiderte Lösungen. Mit der klaren Vision, ein führender Anbieter für Kunststoffverbindungstechnik zu werden, erweiterten wir unser Portfolio um Stumpfschweißtechnik und Strömungstechnik.

2005 bis 2023: Erweiterung und Neubau

Zum zehnjährigen Jubiläum der Neugründung als unabhängiges Unternehmen erweiterten wir unseren Standort mit einer neuen Fertigungs- und Lagerhalle in Mückes Ortsteil Atzenhain – ein Meilenstein für Effizienz und Kapazität. Zwei weitere Erweiterungen und Neubauten folgten 2015 und 2023. Gleichzeitig bauten wir unser Produktsortiment kontinuierlich weiter aus und erschlossen neue Marktsegmente. Ein Meilenstein war die Einführung der weltweit ersten Datenaufzeichnung für manuelle Stumpfschweißungen – Ergebnis unserer neu gegründeten F&E-Abteilung.

lenstein für Effizienz und Kapazität. Zwei weitere Erweiterungen und Neubauten folgten 2015 und 2023. Gleichzeitig bauten wir unser Produktsortiment kontinuierlich weiter aus und erschlossen neue Marktsegmente. Ein Meilenstein war die Einführung der weltweit ersten Datenaufzeichnung für manuelle Stumpfschweißungen – Ergebnis unserer neu gegründeten F&E-Abteilung.

2014, 2021 und 2025: TOP 100-Innovator

Unsere Innovationskraft wurde mehrfach mit dem TOP 100-Siegel ausgezeichnet – 2014, 2021, 2025. Das Label zeichnet besonders innovative mittelständische Unternehmen aus. Von Infrarotschweißmaschinen für die Industrie über roboterbasierte Anlagen für die 24/7-Produktion bis hin zu Innovationen für den Trassenbau setzen wir neue Maßstäbe in der Kunststoffrohr-Verbindungstechnik. Kurzum: High-Tech made by HÜRNER.

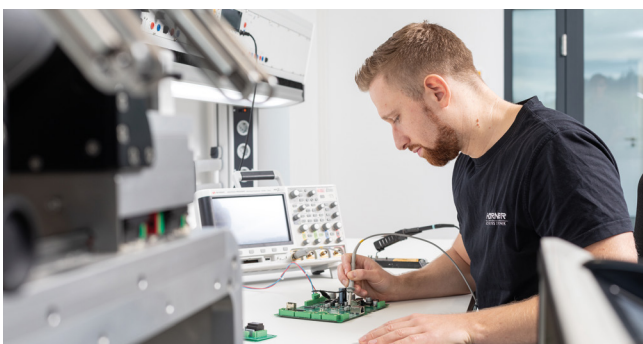
Bis heute: innovativ und international

Mit über 100 Mitarbeitenden am Stammsitz in Mücke und unserem Standort in Italien, Vertretungen in Neuseeland und Dubai sowie Partnern in über 70 Ländern sind wir dort, wo unsere Kunden uns brauchen. Unsere Technologien sichern die Versorgung mit Trinkwasser, Gas, geothermischer Energie und die Entsorgung von Abwasser weltweit. Auch bieten wir Lösungen für den Rein- und Reinstraumbereich sowie für die Industrie.

HÜRNER Schweisstechnik – better welding

Mit Leidenschaft für Qualität, Innovation und Nachhaltigkeit gestalten wir die Zukunft der Kunststoffschweißtechnik. Gerne erarbeiten wir, gemeinsam mit Ihnen, auch individuelle Lösungen.





Stumpfschweißen

HÜRNER Stumpfschweißmaschinen für PE-, PP- und PVDF-Rohrverbindungen sind in den Nenngrößen von 160 bis 1600 mm verfügbar.

Die Grundmaschinen sind auf einem speziell designten Rahmen aufgebaut, dessen Verwindungssteifigkeit auch der Benutzung extremer Rohrparameter trotz. Es ist sichergestellt, dass sich die Grundmaschine selbst bei Benutzung sehr langer Rohrstränge mit großen Wandstärken nicht verbiegt.

Die Stumpfschweißmaschinen sind erhältlich in den Abstufungen 160, 200, 250, 315, 355, 500, 630, 800, 1000, 1200, 1400 und 1600 mm.



WhiteLine CNC ECO 2.0 160



WhiteLine CNC ECO 2.0 315

Abbildung inkl. optionaler
Jumping Hot Plate



WhiteLine CNC ECO 2.0 630

Abbildung inkl.
optionalem Kran



WhiteLine CNC ECO 2.0 1200

Abbildung inkl.
optionalem Kran



WhiteLine WeldControl 2.0 1600

Abbildungen zeigen teilweise gegen Aufpreis erhältliche Komponenten.

HÜRNER Stumpfschweißtechnik bietet für jeden Einsatzzweck von DA 40 bis 1600 mm das passende Hydrauliksystem:

- vollautomatisch – WhiteLine CNC ECO 2.0
- semiautomatisch – WhiteLine WeldControl 2.0
- manuell – WhiteLine Manual



WhiteLine CNC ECO 2.0



WhiteLine WeldControl 2.0



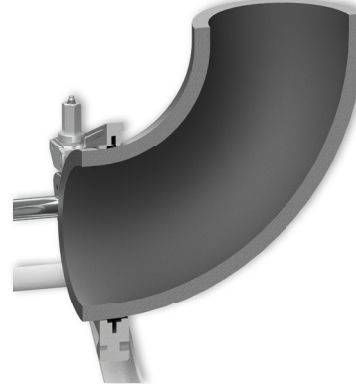
WhiteLine Manual

Die Grundmaschinen der Nenngrößen 250, 315, 355, 500, 630 sind optional auch in Industrieausführung mit modifizierter

3. Spannbacke zum Spannen von kurzschenkligen Formstücken erhältlich.



Industrieausführung



Die HÜRNER 4-3-2 Maschinen der LI-Linie sind noch leichter, extrem flexibel und enorm stabil. Sie bieten von DA 63 bis 355 mm innovative Stumpfschweißtechnik. Für noch mehr Mobilität und Flexibilität kann bei der LI-Linie zusätzlich zur 4. Spannbacke der Rahmen sowie eine weitere Spannbacke

bei engen Platzverhältnissen und für noch mehr Gewichtsreduktion entfernt werden. Dadurch kann die Maschine voll funktionsfähig als kompakte 4-, 3- oder 2*)-Backen-Version betrieben werden und passt sich so flexibel Ihren Anforderungen an.



41 kg



34 kg



23 kg



19 kg

LI-Linie

Gewichtsangaben für Maschinengröße 250 mm

*) Nicht bei CNC ECO 2.0 möglich!

Werkzeuge, Wulstbearbeitung und Software

Eine sichere Schweißung erfordert nicht nur zuverlässige Schweißtechnik, sondern auch gute Rohrvorbereitung, das richtige Zubehör und Werkzeug.

Zu unserem Angebot gehört eine breite Palette von hochwertigen Werkzeugen und Hilfsmitteln zur professionellen mechanischen Rohrbearbeitung – von Rohrschneidern und Rohrschälwerk-

zeugen über Haltevorrichtungen bis hin zu Schweißadaptern und Handschweißelementen. Darüber hinaus sorgen unsere Wulstbearbeitungsgeräte für ein zuverlässiges und sicheres Entfernen der Schweißwulst.

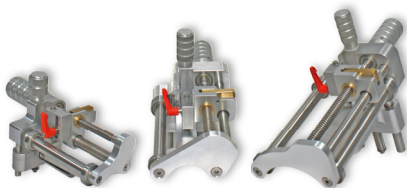
Mit HÜRNER setzen Sie auf Qualität – von der Vorbereitung bis zum perfekten Schweißergebnis! – Mehr Qualität geht nicht!



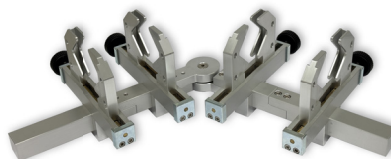
Innenwulstentferner 300 mit optionaler Kamera



Wulstentfernung mit dem HÜRNER Innenwulstentferner 300



Rohrschälwerkzeuge



Universal-Haltevorrichtungen



Rohrschneider / Kunststoffrohr-Scheren



Handschweißelemente



Muffenschweißelemente



DataWork Professional

Heizwendelschweißen

Die Heizwendelgeräteserie HÜRNER HST 300 steht für eine Produktfamilie, welche geringes Gewicht und Kompaktheit mit höchster Leistungsfähigkeit verbindet.

HÜRNER Schweißtechnik bietet für jeden Anwendungszweck passende Heizwendelschweißgeräte: mit und ohne Protokollierung sowie für Spezialanwendungen und für den Sanitärbereich. Die Geräte sind optional auch mit QR-Code-/2D-Scannern erhältlich.

Auch Heizwendelfittings mit einem Durchmesser größer 4000 mm werden mit dieser Geräteserie ohne Probleme gemeistert.

Ob Schweißungen im Trinkwasser- oder Gasbereich mit Einmessen von GPS-Koordinaten, ob Verbindungen für die Geothermie oder im Sanitärbereich, oder auch für sehr große Rohrdimensionen, wie z.B. im Abwasserbereich – HÜRNER bietet für jede Anwendung das richtige Gerät.

Mit Protokollierung



HST 300 Pricon 2.0



HST 300 Pricon XL



HST 300 Print + GPS 2.0



HCU 300 *mini*

Ohne Protokollierung



HST 300 Junior + 2.0



HST 300 Manual 2.0

Sanitärbereich



HST-S-160 2.0



HST-S-315 2.0

Werkstattmaschinen

Die HÜRNER Werkstattmaschinen-Linien HWT sind die konsequente Transformation der Baustellenmaschinen in den Werkstattbereich zur industriellen Herstellung von Segmentbögen, T-, Kreuz- und Y-Stücken für Arbeitsbereiche von DA 20 bis 500/630 mm.

Alle CS-Werkstattmaschinen können sowohl manuell als auch als CNC-gesteuerte Maschine für PE, PP, PVC und weitere Materialien auf Anfrage verwendet werden. Daraus ergibt sich eine hohe Flexibilität wie im Werkstattbetrieb gefordert – Flexibilität wird bei HÜRNER großgeschrieben.



HWT 160 CS



HWT 500/630 CS

Die CS-Maschinen verfügen über einen hochauflösenden Touchscreen der neuesten Generation, worüber der Schweißer schnell und sicher durch den Schweißprozess geführt wird.

Für eine optimale Dokumentation und Prozesskontrolle verfügen die CS- und WeldControl-Maschinen über eine USB-Schnittstelle zum Übertragen der Schweißdaten auf einen USB-Stick. Zusätzlich können die CS-Werkstattmaschinen in Echtzeit, über das hausinterne WLAN-Netz, alle Schweißdaten direkt auf die HÜRNER Datenbank-Software DataWork Professional übertragen.

Zur Formteilkennzeichnung steht selbstverständlich ein Etikettendrucker mit höchst strapazierfähigen Etiketten zur Verfügung.

Die neue HÜRNER HWT 500/630 CS überzeugt nicht nur durch ihren erweiterten Dimensionsbereich, sondern auch durch die beidseitig angeordneten Servoantriebs-einheiten, wodurch sehr kurze Umstellzeiten und höchste Präzision gewährleistet werden, was gerade für das Schweißen von PVC wesentlich ist.

Die HWT 400 Werkstattlinie umfasst leistungsstarke Maschinen für jede Anforderung – von der vollautomatischen CNC-Version (HWT 400 CS) über die semiautomatische WeldControl-Variante (HWT 400 WeldControl) bis hin zur manuellen

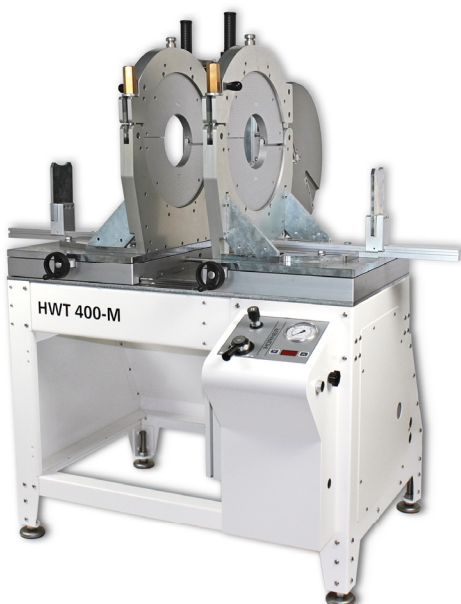
Ausführung (HWT 400 M). Ergänzt wird die Serie durch die innovativen Aufsattelmaschinen (HWT 400 CS-S), welche die Vorteile der vollautomatischen CNC-Version um die Aufsattel-Funktion erweitert.



HWT 400 CS



HWT 400 WeldControl



HWT 400 Manual



HWT 400 CS-S

Werkstattmaschinen

Die handlichen und mobilen HÜRNER Werkstattmaschinen HWT 160 M(+), DA 20 bis 160 mm / SDR 11*), und HWT 250 MI, DA 50 bis 250 mm / SDR 11, können sowohl in der Werkstatt als auch auf der Baustelle verwendet werden und bieten so vielseitige

Einsatzmöglichkeiten für Druckrohre und Sanitärinstallationen. Die Grundspannwerkzeuge beider Schweißmaschinen können selbstverständlich auch flexibel bis 15° eingestellt werden.



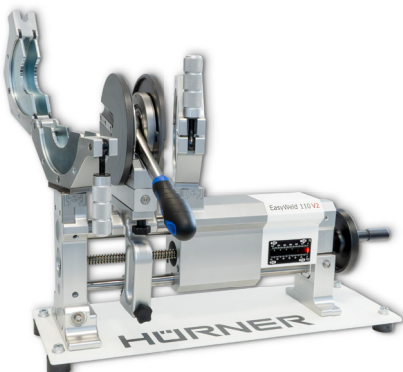
HWT 160 M(+)



HWT 250 MI

Die mobile HÜRNER EasyWeld-Reihe zum professionellen Stumpfschweißen von Rohren und Formteilen überzeugt durch ihre leichte und kompakte Bauweise, die einen einfachen und flexiblen Einsatz sowohl auf der Baustelle als auch in der Werkstatt ermöglicht. Dank der leichten Handhabung ist auch eine Überkopfmontage problemlos möglich. Zur Herstellung von Formteilen sind die Grundspannklemmen jeweils beidseitig 15° schwenkbar.

Die EasyWeld 110 T ist speziell für T-Stücke und 90°-Segmentbögen konzipiert und wird mit einer verlängerten Ausführung geliefert. Ihre Grundspannklemmen sind beidseitig um 45° verstellbar – ideal für komplexe Schweißaufgaben. Für größere Arbeitsbereiche kommt die neue EasyWeld 180 von DA 50 bis 180 mm zum Einsatz.



EasyWeld 110 V2



EasyWeld 110 T



EasyWeld 180

*) bis DA 110 mm

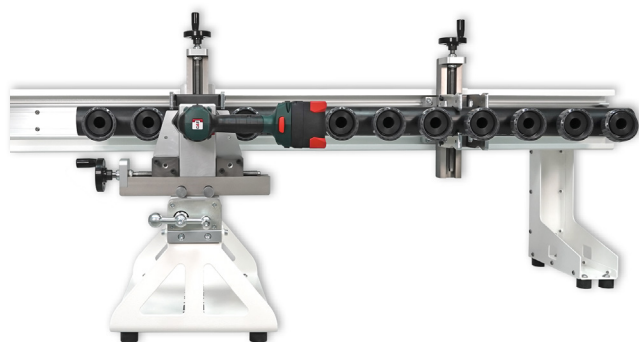
Muffenschweißen

Die einzigartigen HÜRNER Muffen-/Dorn-Schweißmaschinen gibt es in der Ausführung für Einsattel- (HWT 160 SW-E) oder Aufsatzschweißungen (HWT 160 SW-S).

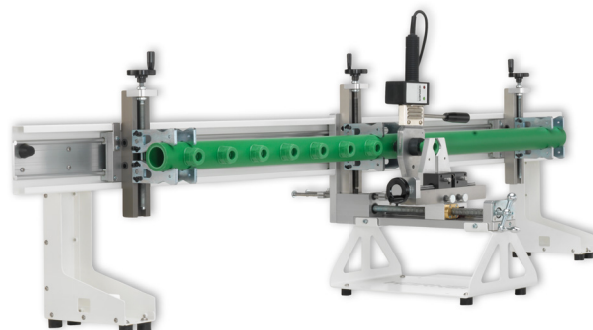
Diese professionellen Maschinen zum universellen Schweißen von PP-, PP-R und PEHD-Verteilerrohrsystemen eignen sich für Abgänge und Formteile von DA 20 bis 63 mm*) sowie Hauptrohre von DA 40 bis 160 mm.

Besonders erwähnenswert sind die rechte und linke Rohrhalterung inklusive Messeinrichtung zur exakten Positionierung der Abgänge für prozesssichere Serienfertigungen von Verteilersystemen, zum Beispiel für Erdwärme- oder Wasserstoffsysteme. Zudem gewährleisten die beiden Tiefenanschläge zum einen eine gleichbleibende Einschweißtiefe und -position und verkürzen zum anderen den Verfahrensweg für schnellere Umstellzeiten.

Selbstverständlich können kundenspezifische Sonderklemmen auf Anfrage angeboten werden.



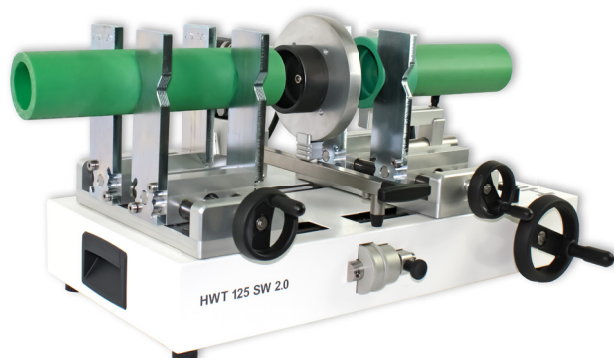
HWT 160 SW-E



HWT 160 SW-S

Die HWT 125 SW 2.0 ist die perfekte Maschine für das Heizelementmuffenschweißen in der Werkstatt und auf der Baustelle von DA 20 bis 125 mm.

Auch für professionelles Schweißen überkopf bietet HÜRNER eine kompakte Muffenschweißmaschine, HWT 125 SW light, an. Besonders erwähnenswert ist die Aufnahme-Funktion des Heizelementes in der Maschine. Ein einfaches Einlegen und eine sichere Schnellentnahme in der Umstellzeit sorgen für höchsten Bedienkomfort, welcher in dieser Maschinenklasse einzigartig ist.



HWT 125 SW 2.0



HWT 125 SW light

*) weitere Größen auf Anfrage!

Automation

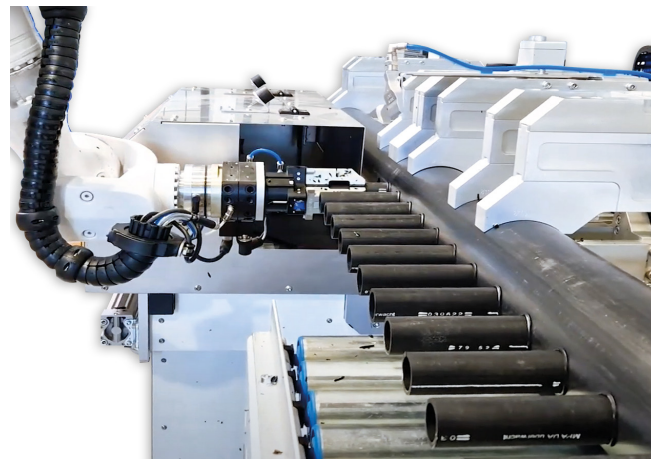
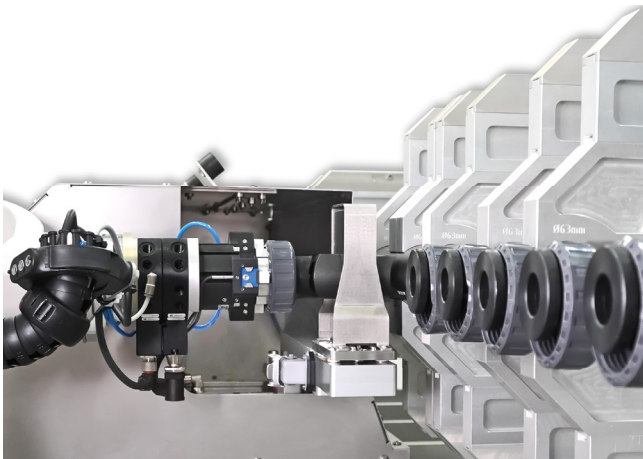
HÜRNER ist Ihr kompetenter Partner zur Automatisierung Ihrer Fertigung im Bereich Kunststoffschweißen. Mit unseren Fertigungsanlagen sichern Sie sich eine hochgradig effiziente Fertigung, eine gleichbleibend hohe Qualität Ihrer Produkte sowie eine lückenlose Rückverfolgbarkeit und Prozessdokumentation. Unser breites Portfolio reicht von Anlagen zur Produktion mehrerer Zehntausend

Einheiten pro Jahr in kurzen Taktzeiten bis hin zur hochgradig parametrisierbaren Fertigung von Einzelteilen oder Kleinserien nach Kundenvorgabe. Ganz im Sinne der Industrie 4.0 schaffen unsere Anlagen die Grundlage für eine vernetzte, bedarfsorientierte und schlanke Produktion.

Automatisierte Verteilerproduktion

Mithilfe der vollautomatischen und prozessgeführten Roboterschweißsysteme von HÜRNER zur Serienfertigung von Verteilersystemen für eine 24/7-Produktion treiben wir die Energiewende

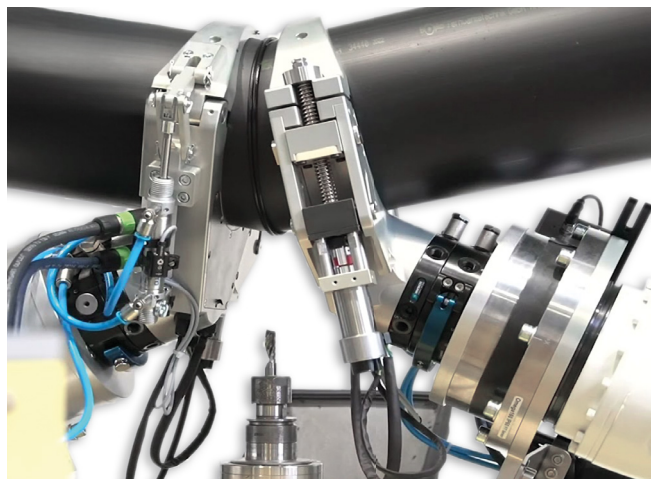
voran und setzen neue Maßstäbe in der Verteilerfertigung für Geothermie, Kläranlagen und Abwassersysteme sowie Entsalzungsanlagen.



Automatisierte Produktion komplexer Rohrabschnitte mittels Stumpfschweißverfahren

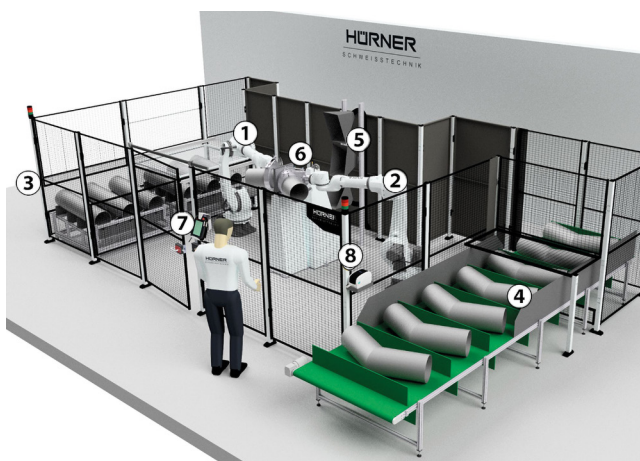
HÜRNER Schweißtechnik ist es gelungen, die Fertigung komplexer Rohrabschnitte mittels Stumpfschweißverfahren zu revolutionieren. In einem einzigen, voll automatisierten Arbeitsgang werden Rohrsegmente in jedem beliebigen Winkel sowie T- und Kreuzstücke bis DA 630 mm, SDR 11 (SDR 9) produziert.

Dies geschieht mit einer bisher unerreichten Präzision und Prozesssicherheit. Mit diesem System können unterschiedlichste Winkelstücke und Verzweigungen ohne manuelles Umrüsten oder Justieren in beliebiger Reihenfolge präzise und reproduzierbar hergestellt werden.



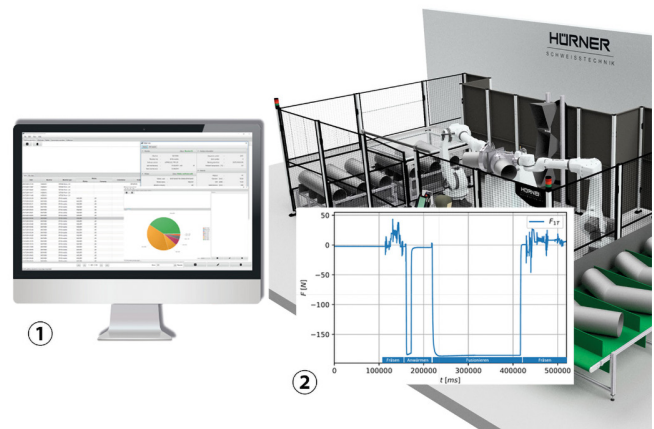
Auch die hochautomatisierte und flexible Fertigung von dünnwandigen Rohrsegmenten, wie sie beispielsweise als Schutzmantelrohre in der Fernwärmetechnik zum Einsatz kommen, ist mit den Roboteranlagen von HÜRNER problemlos möglich. Die Anlage ist in der Lage, Segmente bis zu einem Außendurchmesser von 315 mm und Wanddicken von wenigen Millimetern äußerst präzise und maßhaltig herzustellen. Überdies können auch sämtliche Schutzmantel-segmente für Abgänge inklusive präziser Ausfräsungen hergestellt werden.

Millimetergenaue Rohrzuschnitte durch neuartige Frästechnologie, nach Kundenvorgabe ab Losgröße 1, bei Bedarf auch inklusive Außenwulst oder Fase (innen/außen), zählen ebenfalls zum breiten Portfolio der Produkte, die mit den Anlagen von HÜRNER voll-automatisch hergestellt werden können. Selbstverständlich lassen sich sämtliche Fähigkeiten miteinander kombinieren, um komplexe Rohrleitungssegmente vollautomatisch herzustellen.



Anlagenlayout

1. Roboter 1
2. Roboter 2
3. Rohlingzuführung
4. Segmentablageband
5. Absaugung
6. Fräs- und Heizturm
7. Bedieneinheit
8. Etikettendrucker

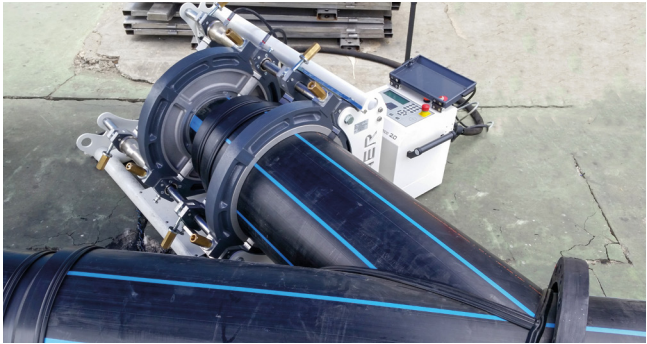


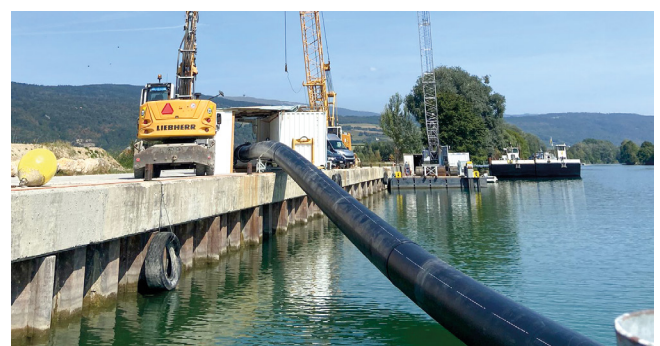
Überwachung und Traceability

1. Verwaltung und Archivierung der Daten via HÜRNER DataWork Professional
2. Überwachung und Protokollierung von Prozesskräften/ Schlüsselparametern



HÜRNER Baustellen





Sie möchten mehr über uns erfahren?

Gerne stehen wir Ihnen für ein persönliches Gespräch in unserem Hause zur Verfügung. Detaillierte Informationen über uns und unsere Produktpalette finden Sie auch auf unserer Homepage www.vogt-technik.ch



HÜRNER
S C H W E I S S T E C H N I K

HÜRNER Schweisstechnik GmbH
Technologie Straße
35325 Mücke

Deutschland

Tel.: +49 6401 9127 0
E-Mail op@huerner.de
Internet: www.huerner.de



Vogt Technik GmbH
Nordring 2
8854 Siebnen

Schweiz

Tel.: +41 55 440 66 55
E-Mail: info@vogt-technik.ch
Internet: www.vogt-technik.ch